



## AGITADORES SUMERGIBLES

CRI-MAN se sitúa en el mercado como uno de los fabricantes de agitadores sumergibles más reconocidos a nivel mundial. Su gran calidad de materiales, fabricación y servicio son la base de esta prestigiosa marca.

Amplia gama de agitadores sumergibles utilizados para el procesamiento lodos, estiércol, biogás y efluentes industriales. Disponen de reductores planetarios, alta eficiencia de empuje axial, sistemas de doble sello mecánico, hélices autolimpiables, sensores de sonda térmica.



## AGITADORES SUMERGIBLES



### Serie TBM-TBMex

- Tipo: Agitador sumergible horizontal
- Reductor de engranajes planetarios.
- Hélice de acero inoxidable con perfil autolimpiable.
- RPM: 320 - 940 (50Hz)
- Potencia: 1,5 - 25 kW
- Empuje axial: 230 - 5396 N
- Caudal: 643 - 10138 m<sup>3</sup>/h
- Temperatura máxima de trabajo: 40 °C



### Serie TBX

- Tipo: Agitador sumergible horizontal de acero inoxidable
- Fabricado entero en AISI 316.
- Hélice de acero inoxidable con perfil autolimpiable.
- RPM: 925 - 1400 (50 Hz)
- Potencia: 0,75 - 3 kW
- Empuje axial: 117 - 373 N
- Caudal: 279 - 1061 m<sup>3</sup>/h
- Temperatura máxima de trabajo: 40 °C



### Serie AF

- Tipo: Agitador sumergible acelerador de flujo
- Reductor de engranajes planetarios de dos etapas.
- Palas poliamida y fibra de vidrio.
- Palas ajustables.
- Base de pala en acero inoxidable.
- RPM: 40 (50 Hz)
- Potencia: 1,5 - 5,5 kW
- Empuje axial: 1226 - 2943 N
- Caudal: 11490-17803 m<sup>3</sup>/h
- Temperatura máxima de trabajo: 40 °C



### Serie TBHM

- Tipo: Agitador sumergible con motor hidráulico
- Hélice de acero inoxidable con perfil autolimpiable.
- Instalación fija con unidad hidráulica, o brazo móvil controlado con circuito hidráulico.
- Empuje axial: 3800 N
- Caudal aceite circuito hidráulico: max 90 l/min
- Presión aceite circuito hidráulico: max 160 bar (2318 psi)