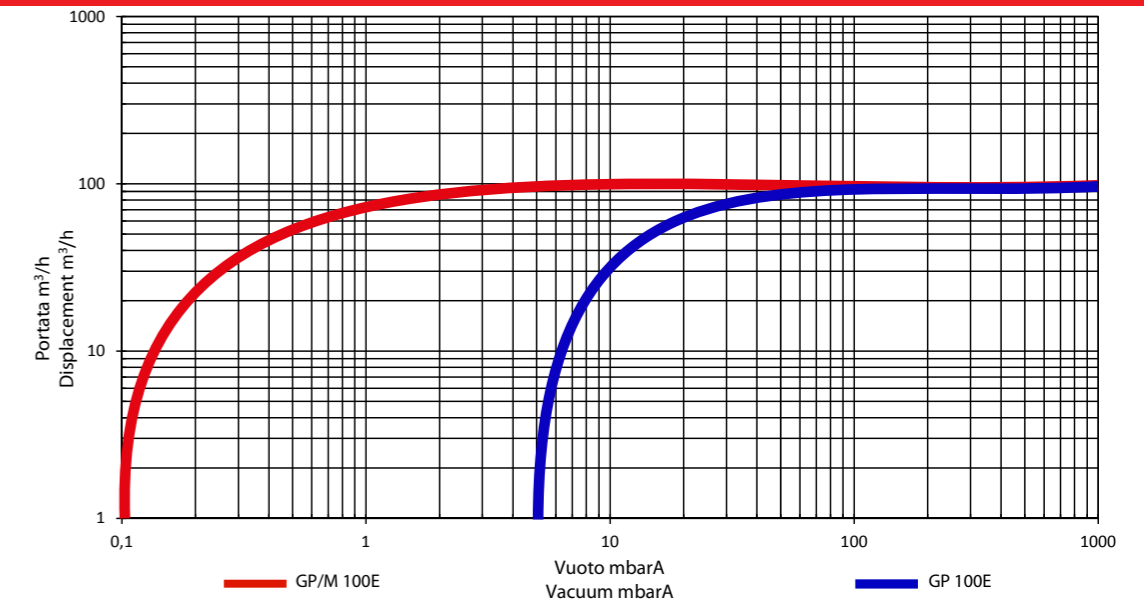


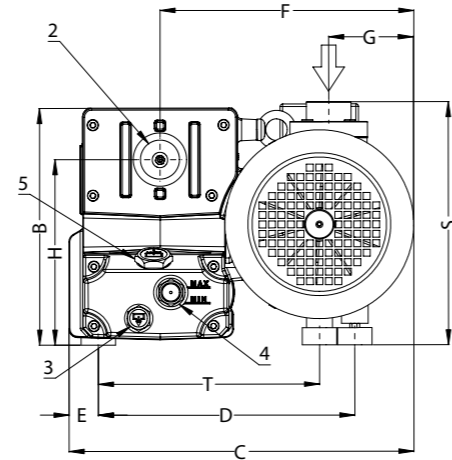
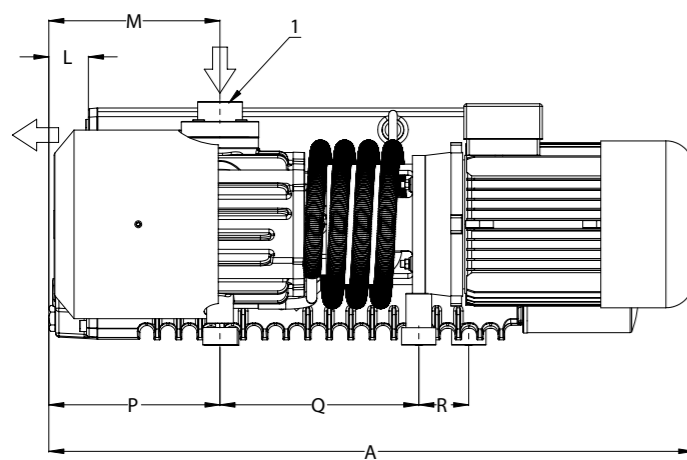
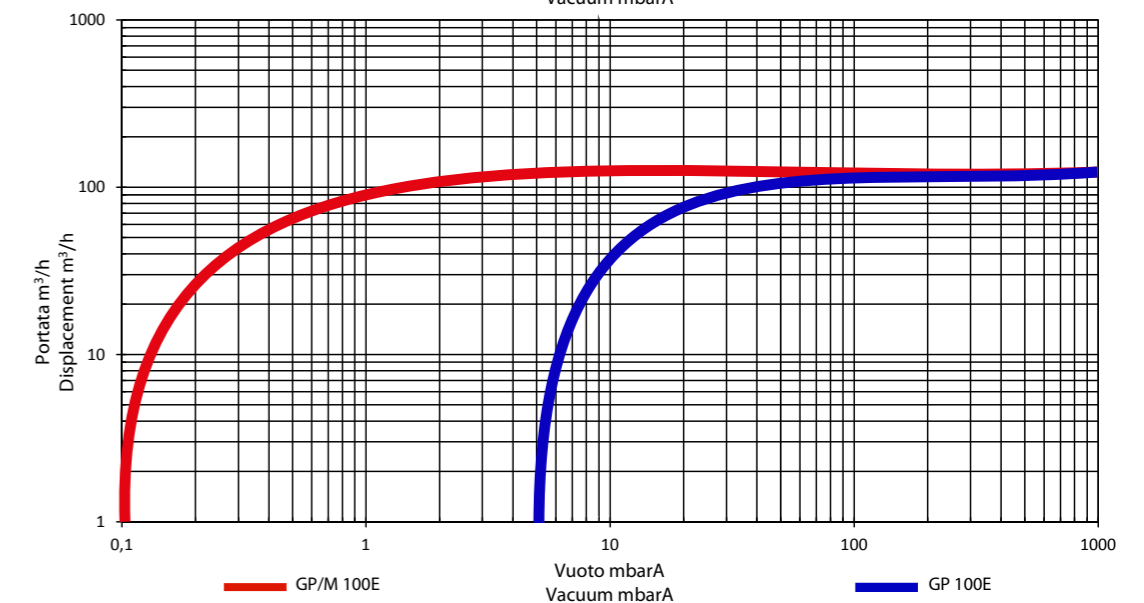
Bomba tipo GP-GP/M 100E Pump type GP-GP/M 100E



50 Hz



60 Hz



- 1 Aspiracion
- 2 Descarga
- 3 Tapón de drenaje de aceite
- 4 Visor de nivel de aceite
- 5 Tapón de llenado de aceite

- 1 Suction
- 2 Discharge
- 3 Oil discharge plug
- 4 Oil sight glass
- 5 Oil fill up plug

		Bomba tipo/Frecuencia Pump type/Frequency			
		GP100 50Hz	GP100 60Hz	GP/M100 50Hz	GP/M100 60Hz
Dimensiones (mm) Dimensions (mm)	A	810	810	810	810
	B	280	280	280	280
	C	445	445	445	445
	D	165	165	165	165
	E	200	200	200	200
	F	330	330	330	330
	G	110	110	110	110
	K	220	220	220	220
	L	55	55	55	55
	M	200	200	200	200
	P	200	200	200	200
	Q	250	250	250	250
R	35	35	35	35	
S	275	275	275	275	

			Bomba tipo/Frecuencia Pump type/Frequency			
			GP100 50Hz	GP100 60Hz	GP/M100 50Hz	GP/M100 60Hz
Caudal nominal	Displacement	m³/h	100	120	100	120
Vacío final	Ultimate vacuum	mbar	10	10	0,5	0,5
Ruido medio sin lastre	Noise level without gas ballast	db (A)	70	74	70	74
Vacío final con gas lastre	Ultimate vacuum with gas ballast	mbar	14	14	1,5	1,5
Cantidad máxima de vapor de agua aceptable con gas lastre	Max water vapour quantity acceptable with gas ballast	kg/h	1,7	2	1,7	2
Tensión estándar	Standard voltage	V	230/400	460	230/400	460
Potencia motor	Motor power	kW	2,2	3	2,2	3
Velocidad de rotación	R.P.M.	g/1'	1450	1750	1450	1750
Peso (incluido aceite)	Weight with oil	kg	98	98	98	98
Cantidad de aceite (min/max)	Oil quantity (min/max)	l	3,5/5	3,5/5	3,5/5	3,5/5
Rosca aspiración	Inlet connection		1¼" GAS	1¼" GAS	1¼" GAS	1¼" GAS
Rosca salida	Outlet connection		2" GAS	2" GAS	2" GAS	2" GAS